

**FORGIATURA
DI PRECISIONE
ECCELLENZA
NELLA
LAVORAZIONE
MECCANICA**

Leader di settore nella produzione di **componenti forgiati, saldati e lavorati a CNC** per il mercato Indiano e globale.



Ramco Steels

Ramco Steel Pvt. Ltd è un produttore globale affidabile di componenti forgiati e lavorati a CNC utilizzati nel settore Automotive, Agricolo e Off-Highway, delle macchine movimento terra e delle macchine da costruzione, dei sistemi di controllo del moto, del ferroviario, del minerario e dell'industria della meccanica leggera, per soddisfare le diverse e mutevoli esigenze dei principali brand internazionali.

Fondata come azienda a conduzione familiare nel 1994 e guidata dal visionario Sig. B.M. Mittal, Ramco è cresciuta fino a diventare una realtà di oltre 1600 persone in 6 stabilimenti di livello mondiale a Faridabad, con magazzini doganali in Europa.

Con una presenza globale, una solida situazione finanziaria e solide partnership con i fornitori, Ramco offre scalabilità, velocità e affidabilità, garantendo tempi di consegna ridotti, prezzi competitivi e tecnologie all'avanguardia in ogni fase.



1600
dipendenti dedicati



06 stabilimenti di produzione
per servire il mercato globale



03
magazzini



Oltre 30 anni
di eccellenza



24000 tonnellate
di produzione annua



Visione

Essere leader globali nella forgiatura, saldatura e lavorazione meccanica attraverso innovazione, talento qualificato e tecnologia avanzata.

Missione

Fornire componenti di precisione ingegnerizzati con qualità, affidabilità e sostenibilità al centro di tutto ciò che facciamo.



Certificazioni

ISO 9001:2015 QMS

IATF 16949:2016 QMS

ISO 14001:2015 EMS

ISO 45001:2018 OHS

EN ISO 3834-2:2021 Saldatura

EN 15085-2:2020 CL1 Componenti ferroviari

D&B D-U-N-A # 91-676-8351



Piani per il Futuro

Ramco punta a raddoppiare il proprio fatturato, raggiungendo i **100 milioni di euro** entro il biennio 2029-30, attraverso una crescita organica e tramite lo sviluppo di nuove aree di business. Stiamo realizzando ulteriori stabilimenti produttivi per nuove categorie di prodotto con l'obiettivo di salire lungo la catena del valore nel settore manifatturiero.



Impianti

In Ramco, ogni componente è sottoposto a un percorso produttivo meticolosamente controllato, dall'approvvigionamento delle materie prime all'imballaggio finale, garantendo precisione, affidabilità e costanza in ogni fase.

Forgiatura/Stampaggio

Gestiamo la produzione in grandi volumi di componenti critici personalizzati e il nostro impianto di forgiatura ospita presse **meccaniche (da 300 a 2500 tonnellate)**, presse a vite elettriche (da **630 a 1000 tonnellate**), laminatoi (diametri da **175 a 500 mm**) e magli a caduta (**3,3 tonnellate**).

Presse per forgiatura a freddo (fino a 600 tonnellate) incrementano ulteriormente la nostra capacità di produrre componenti leggeri in acciaio ad alta resistenza e alluminio.



Trattamento Termico

Il nostro impianto di trattamento termico all'avanguardia offre una gamma completa di processi controllati da SCADA, tra cui **Normalizzazione, Ricottura Isotermica, Sferoidizzazione, Tempra & Rinvenimento, Tempra a Induzione, Cementazione a bassa profondità, Cementazione Superficiale, Nitrurazione Ionica al plasma e rinvenimento T6** (per leghe di alluminio).

Lavorazione meccanica

Con un parco macchine di oltre **400 torni e fresatrici CNC (4 e 5 assi)**, realizziamo un'ampia gamma di prodotti che vanno da **0.2 a 450 chilogrammi** e con lunghezze fino a **3 metri**.



Le **Nostre Macchine di Tornitura e Fresatura Mazak Integrex® A 7 Assi** offrono flessibilità e precisione senza pari, consentendo lavorazioni complesse in un'unica configurazione.

La nostra officina meccanica offre anche **lavorazioni di foratura profonda, brocciatura, rullatura di scanalature, levigatura verticale, rettifica cilindrica, burattatura vibrante, lappatura e saldatura MAG robotizzata**, garantendo una soluzione completa end-to-end.

Trattamento Superficiale

Ramco fornisce una gamma di trattamenti superficiali, tra cui **zincatura elettrolitica, zincatura zinco-nichel, fosfatazione, lavaggio a ultrasuoni, cataforesi KTL, verniciatura a polvere e verniciatura**, garantendo una maggiore durabilità e prestazioni dei componenti.





Ingegneria

La nostra divisione di ingegneria promuove l'innovazione, esplorando nuove tecnologie e perfezionando i prodotti esistenti per soddisfare le esigenze dei clienti in continua evoluzione e gli standard del settore.

Progettazione e Sviluppo

Il dinamico centro di innovazione di Ramco ospita un team di ingegneri di talento, esperti nello sviluppo di nuovi prodotti, nella prototipazione e nella reingegnerizzazione.

Utilizzando software avanzati di progettazione e simulazione 3D come **SolidEdge**®, **ARES**® Standard, **QForm**®, **SolidCAM**®, e **GearPro**®, il team trasforma rapidamente e accuratamente i concetti in prodotti ingegnerizzati con precisione.



 **SOLIDWORKS**

 **ARES2D**

QFORM  **UK**

 **SolidCAM**

GEAR® **PRO**



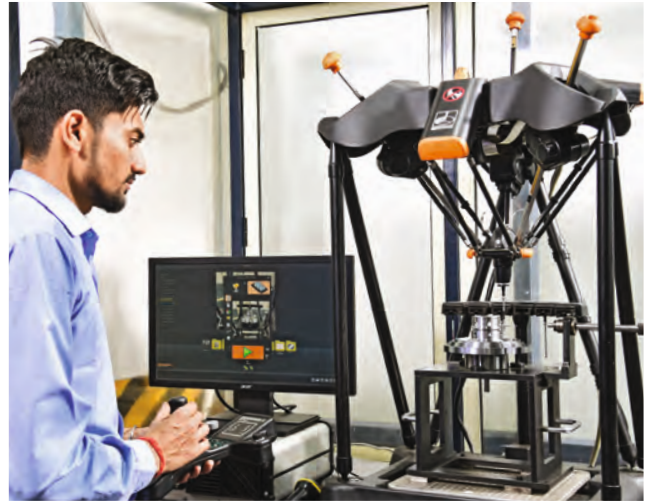
Reparto Tooling e Attrezzeria

La nostra attrezzeria avanzata è dotata di macchinari all'avanguardia per **Tornitura/Fresatura CNC** e tradizionali. Ciò consente la progettazione e la produzione interna di stampi chiusi ad alta precisione per **forgiatura a caldo e a freddo, attrezzature e calibri**.

Qualità

Ramco garantisce una qualità di prodotto superiore attraverso rigorosi controlli in ogni fase del processo produttivo, dall'approvazione del primo pezzo alla tracciabilità end-to-end, il tutto gestito in modo integrato dal nostro sistema ERP e documentato tramite report dimensionali e certificati 3.1 per ogni fornitura.

La nostra infrastruttura di controllo all'avanguardia vanta le più recenti macchine di misura a Coordinate 3D (CMM), VMM, strumenti per la misura della rotondità e macchine per la misura dei profili.



Testing

Il laboratorio metallurgico è dotato di una gamma completa di apparecchiature di prova, tra cui **spettrometro, macchina di prova universale (UTM), microscopio metallurgico con analizzatore di immagini, apparecchiature per la prova di temprabilità Jominy, durometri Brinell/Rockwell/Vickers, tester per prove d'impatto, rilevatore strumenti per controlli a correnti indotte e ultrasuoni e camera per prova in nebbia salina**.



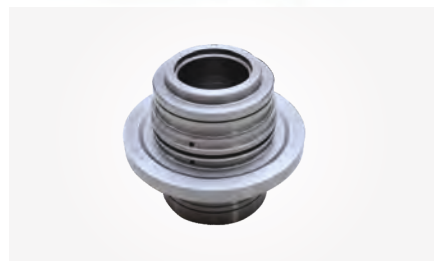
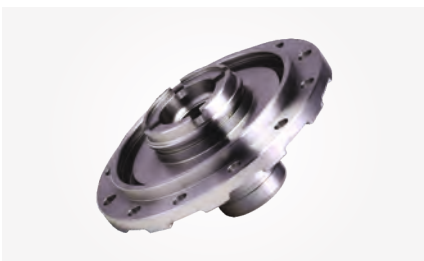
Prodotti

Produciamo un'ampia gamma di componenti forgiati, saldati, da fusione e lavorati meccanicamente, progettati su misura per le diverse esigenze dei principali settori, tra cui automotive, agricolo & off-highway, macchine movimento terra e costruzione e sistemi di controllo del moto, settore ferroviario, minerario e industria della meccanica leggera.

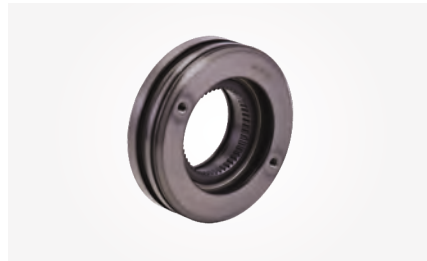
Automotive



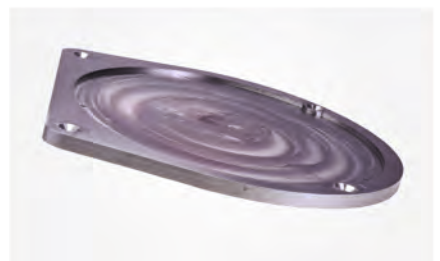
Agricolo & Off-Highway



Movimento terra e costruzione & Sistemi di controllo del moto



Ferroviario



Responsabilità Sociale D'impresa (CSR)

Il nostro impegno per la responsabilità sociale d'impresa è profondamente radicato nei nostri valori e riflette la nostra responsabilità nei confronti delle persone, delle comunità e del pianeta. Attraverso numerose iniziative, ci impegniamo a generare un impatto significativo e duraturo.



Case di riposo per anziani

Crediamo che ogni individuo meriti di vivere con dignità, rispetto e decoro, soprattutto gli anziani. Siamo orgogliosi di offrire il nostro supporto alle case di riposo, che offrono riparo, assistenza sanitaria e compagnia agli anziani.



Istruzione femminile

In Ramco siamo profondamente impegnati a promuovere un cambiamento sostenibile, sostenendo l'istruzione delle ragazze.



Sviluppo delle comunità tribali

Sosteniamo attivamente l'istruzione scientifica e i programmi di apprendimento informale nelle comunità rurali e tribali meno servite.



Ambiente

Le nostre iniziative ESG includono l'adozione di soluzioni per l'energia pulita la manutenzione di aree verdi e l'implementazione di sistemi di raccolta dell'acqua piovana presso i nostri stabilimenti.



Sviluppo delle competenze

Investiamo nelle nostre risorse attraverso programmi di formazione strutturati presso la nostra struttura DOJO interna, pensati per migliorare le competenze e promuovere il miglioramento continuo.



Salute

Organizziamo regolarmente campi sanitari nelle aree rurali per offrire controlli medici gratuiti e cure essenziali.

Clienti

La nostra clientela globale include importanti leader di settore che si affidano alla nostra qualità, affidabilità e competenza. Grazie a magazzini dedicati in Europa occidentale, offriamo Incoterms flessibili FOB, CIF e DAP per consegne puntuali garantite a tutti i nostri clienti globali. I premi per il Miglior Fornitore, Zero PPM ed eccellenza nello stampaggio a caldo sottolineano il nostro impegno per la soddisfazione del cliente.



SCHAEFFLER





Ramco Steels Società a Responsabilità Limitata Privata

Lotto N. 75, Settore 25, Faridabad, Pin-121004, India

+91-129-3530700

info@ramcosteels.com

www.ramcosteels.com

